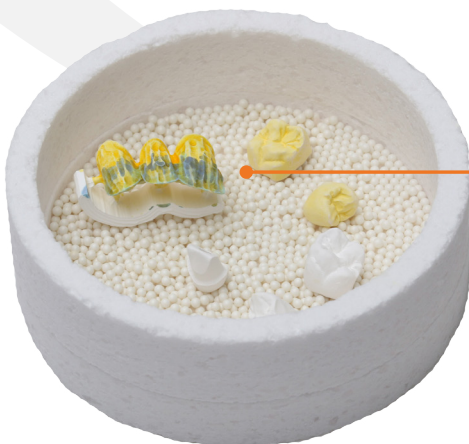




Sintern ist ein wichtiger Schritt zur Erzielung der besten Ästhetik und der besten physischen Eigenschaften des Zirkonoxids. Befolgen Sie die nachfolgenden Schritte, damit Ihre Zirkonoxid-Restaurationen aus Zirlux 16+ richtig hergestellt werden und Sie dem Patienten die bestmögliche Restauration bieten.

Es ist unerlässlich, dass Sie diese Schritte und die Anleitung des von Ihnen verwendeten Sinterofens befolgen:

1. Entfernen Sie vor dem Sintern etwaigen Staub mit ölfreier, trockener Druckluft von der gefrästen Restauration im grünen Zustand.
2. Arbeiten Sie mit einer festen Bürste nach, damit alle Rückstände von der Krone entfernt werden.
 - Falls Sie nach dem Sintern weiße Punkte auf der Oberfläche feststellen, war die Reinigung des Zirkonoxids im grünen
3. Legen Sie die Restauration in den Sintertiegel und lassen Sie zwischen den einzelnen Stücken Platz.
4. Programmieren Sie Ihren Ofen gemäß Bedienungsanleitung.
5. Starten Sie den Sinterzyklus.
6. Warten Sie, bis die Abkühlphase abgeschlossen ist, bevor Sie die gesinterte Restauration entnehmen.
7. Prüfen Sie die Restauration auf Fehler wie beispielsweise Späne, Sitz, Okklusion, interproximale Kontakte und unversehrte Ränder.
8. Nehmen Sie bei Bedarf Korrekturen mit einem wassergekühlten Diamantbohrer in einem Hochgeschwindigkeits-Handstück vor.
9. Nach Abschluss aller Schleifarbeiten dampfstrahlen Sie die Restauration aus Zirkonoxid Zirlux 16+ und lassen sie trocknen.
10. Polieren Sie alle okklusalen Kontaktflächen vor dem Färben und Glasieren mit einem Gummirad.
11. Befolgen Sie die Gebrauchsanleitung des Farb- und Glasursystems Ihrer Wahl zu Auftrag und Brennparametern.



Expertentipp

Stützstrukturen oder ein Sinterblock bei Zirkonoxid-Restaurationen, die aus sechs oder mehr Stücken bestehen, stabilisieren das Zirkonoxid und verhindern ein Verbiegen der Brücke.

Voreingefärbt

4-stufiges Sintern von Zirlux 16+

Programmschritte	Starttemperatur (°C/Min.)	Endtemperatur (°C/Min.)	Brenndauer Min.	Aufheizgeschwindigkeit (°C/Min.)
1	Raumtemperatur	1200	30	5
2	1200	1530	0	2
3	1530	1530	120	0
4	1530	100	Ofenkühlung	

7-stufiges Sintern von Zirlux 16+

Programmschritte	Starttemperatur (°C/Min.)	Endtemperatur (°C/Min.)	Dauer Min.	Aufheizgeschwindigkeit (°C/Min.)
1	Raumtemperatur	1200	137.5	8
2	1200	1200	30	0
3	1200	1400	100	2
4	1400	1530	32.5	4
5	1530	1530	120	0
6	1530	800	91.25	-8
7	800	150	natürliche Kühlung	

Weiß

6-stufiges Sintern von Zirlux 16+

Programmschritte	Starttemperatur (°C/Min.)	Endtemperatur (°C/Min.)	Dauer Min.	Aufheizgeschwindigkeit (°C/Min.)
1	100	500	160	2.5
2	500	1000	62.5	8
3	1000	1530	132.5	4
4	1530	1530	120	0
5	1530	800	91.25	-8
6	800	150	natürliche Kühlung	